

# Nowe przełączniki R2N, R3N, R4N firmy Relpol

Relpol rozszerzył ofertę o nowe przełączniki elektromagnetyczne R2N, R3N, R4N. Aparaty te powstały jako wynik unowocześnienia znanych na rynku i nadal pozostających w sprzedaży przełączników R2, R3, R4.

Nowe przełączniki R2N, R3N, R4N różnią się od dotychczas produkowanych przełączników R2, R3, R4 istotnymi nowymi rozwiązaniami konstrukcyjnymi, a proces ich wytwarzania odbywa się według zmodernizowanej technologii. Efektem jest zaoferowanie aparatów o zwiększonej niezawodności. Nowe przełączniki zachowują zewnętrzne wymiary oraz rozstawy wyprowadzeń styków i cewek, a także dane techniczne – adekwatnie do odpowiednich typów przełączników R2, R3, R4.

## Właściwości

Nowe przełączniki wyróżnia nowoczesny desing, podwyższona jakość i wysoka

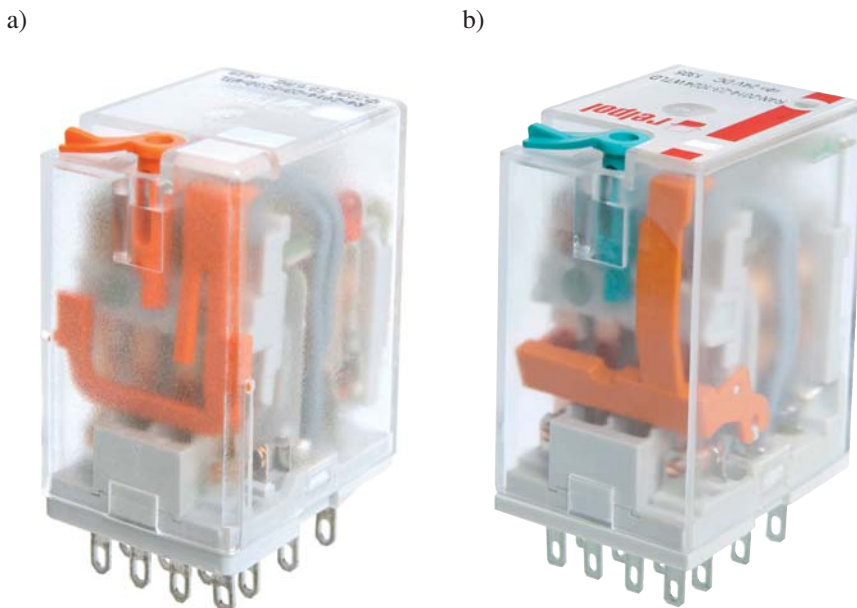
funkcjonalność. Produkowane są według zmodernizowanej technologii. Główne zmiany konstrukcyjne w aparatach to:

- zwiększenie funkcjonalności wskaźnika mechanicznego,
- zastosowanie elektroniki w technologii SMD do wyposażenia dodatkowego L i D,
- zwiększenie sprawności elektromagnesu,
- wzmocnienie izolacji w obszarze płytki stykowej.

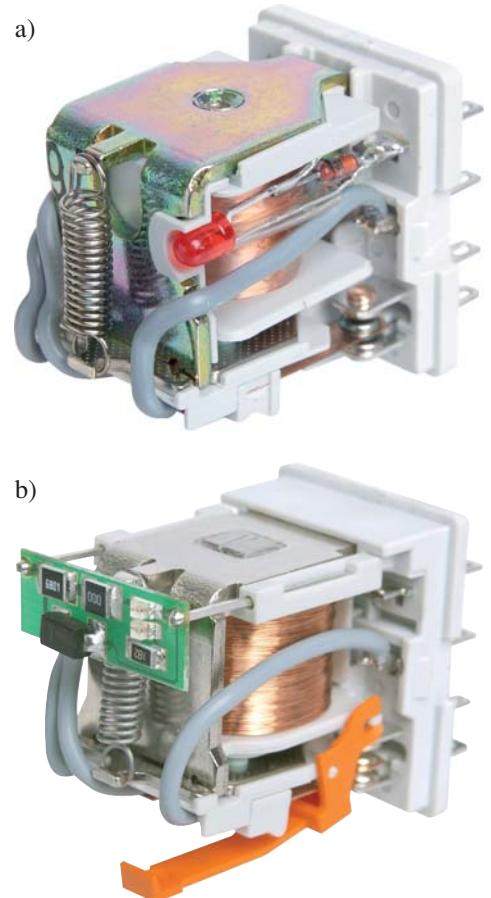
### Zwiększenie funkcjonalności wskaźnika mechanicznego

Wskaźnik zadziałania – mechaniczny (W) i przycisk testujący – czołowy (T) informują o stanie przełącznika. Przejrzystość i pewność ich funkcjonowania jest

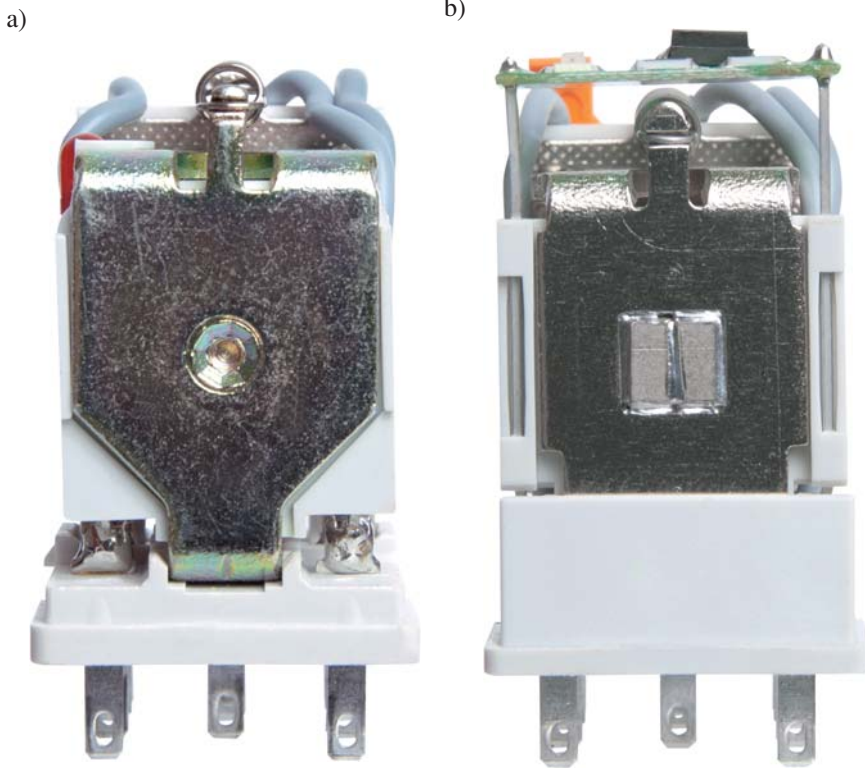
bardzo istotna w kontroli zadziałania przełącznika, realizującego różne funkcje w aplikacjach elektrycznych. Zmieniono kształt i zawieszenie wskaźnika (W) – w nowym rozwiązaniu jest on zamontowany na podkładce izolacyjnej zestawu styków ruchomych (rys. 1). Zmiany, poddyktowane innym sposobem i miejscem pracy wskaźnika, zapewniają jego właści-



Rys. 1. Przełączniki elektromagnetyczne Relpol, porównanie konstrukcji wskaźnika zadziałania:  
a – R4,  
b – R4N



Rys. 2. Wyposażenie dodatkowe – wskaźnik zadziałania, świetlny L (dioda LED) i element tłumiący przepięcia D (dioda) – umieszczono na płytce obwodowej drukowanej, daleko od styków:  
a – R3,  
b – R3N



ność, że przełącznik jest w stanie zadziałania, gdy LED świeci.

**Sprawność elektromagnesu**

W elektromagnesie wprowadzono nową technologię łączenia elementów, która gwarantuje pewniejsze działanie przełącznika.

**Wzmocnienie izolacji w obszarze płytki stykowej**

Do wytworzenia płytki stykowej i przegrody izolacyjnej zastosowano tworzywo izolacyjne najnowszej generacji – poliamid PA66, wyróżniający się wśród materiałów termoplastycznych bardzo dobrymi parametrami mechanicznymi i elektrycznymi oraz najlepszymi własnościami termicznymi.

Opracowano na podstawie materiałów firmy Relpol



Rys. 3. Porównanie łączenia elementów elektromagnesu oraz kształtów płytki stykowej:  
a – R3,  
b – R3N

wą pozycję w okienku na górze obudowy, niezależnie od liczby operacji wykonanych przez przełącznik.

**Elektronika w technologii SMD**

Wyposażenie dodatkowe – wskaźnik zadziałania, świetlny L (dioda LED) i element tłumiący przepięcia D (dioda)

– umieszczono na płytce obwodu drukowanego (rys. 2). Technologia SMD (powierzchniowe lutowanie elektroniki) eliminuje ręczny montaż elementów oraz „odsuwa” wlotowanie płytki na najdalszą możliwą odległość od styków. Zmiana pozycji diody LED oraz optymalizacja jakości i intensywności jej świecenia dają pew-

KONTAKT

**Relpol S.A.**  
 68-200 Żary  
 ul. 11 Listopada 37  
 tel. (68) 47 90 822, 47 90 850  
 fax (68) 47 90 824  
 e-mail: sprzedaz@relpol.com.pl  
 www.relpol.com.pl

— R E K L A M A —

1/3